

PRZEMYSŁ PIWOWARSKI

ORGAN CENTRALNEGO ZWIĄZKU PRZEMYSŁU PIWOWARSKIEGO I SŁODOWNICZEGO W RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

REDAKCJA i ADMINISTRACJA — Warszawa, Wiejska 17. — Telefon 5-96. Otwarta od 1 do 3 po poł.



Znak ochronny.

SYNDYKAT

PLANTATORÓW CHMIELU, Sp. Akc.

WARSZAWA, CZERNIAKOWSKA 217. Tel. 61-20.

Adres telegraficzny: „LUPULINA“.

Poleca CHMIELE POLSKIE NAJLEPSZEJ JAKOŚCI.

HUTA SZKLANA „FENIKS” Spółka Akcyjna w PIOTRKOWIE TRYB.

WYRÓB WSZELKICH BUTELEK, DEMIONÓW I BALONÓW ZE SZKŁA ORANŻOWEGO.

Specjalność: BUTELKI DO PIWA, PORTERU I WÓD MINERALNYCH.

Adres: PIOTRKÓW TRYB. Telefon 111

Adres telegr.: FENIKS—PIOTRKÓW TRYB.

F. DUCHACEK i V. L. ZILA.

Przebudowa suszarni.

(Dokończenie).

2) Rozprzestrzenianie się ciepła w kierunku pionowym podczas całego procesu suszenia przeprowadzone było w ten sposób, że wymierzono zmiany ciepłoty słoðu na siatkach i ciepłoty powietrza, poczynając od modlina aż do górnej siatki, a przytem kontrolowano zawartość wody i barwę słoðu. Mierzono ciepłoty co godzinę, zestawiano tablice i diagramy. Dla całości, badania przeprowadzano z trzema partjami słoðu I, II i III, i uzupełniono danymi dotyczącymi słoðu X i Y przed i po suszeniu.

W celu umożliwienia badań na całej wysokości suszarni, w tabelach przewidziano 12-to godzinną pracę, tutaj, więc jak i w praktyce mamy do czynienia jednocześnie z dwiema różnymi partjami słoðu. Diagrama przedstawia jednak obraz dwudziestoczegodzinnej pracy, co oprócz tego, obrazuje również zmiany, jakie zaszły w jednej i tej samej partji słoðu.

W diagramach krzywa oznaczona liczbą 1—odpowiada względnej wilgotności powietrza na górnej siatce, liczbą 2—ciepłocie powietrza w modlinie, liczbą 3—ciepłocie słoðu na dolnej siatce, liczbą 4—ciepłocie powietrza na dolnej siatce, liczbą 5—ciepłocie słoðu na górnej siatce, liczbą 6—ciepłocie powietrza na górnej siatce, liczbą 7—ciepłocie, powietrza na zewnątrz.

Diagrama VI odnosi się do słoðu I, diagrama VII do słoðu II i diagrama VIII do słoðu III.

Z tabeli II i diagramy II wynika, że w tym wypadku (wskutek przewracania słoðu w zbyt dużych odstępach) nie osiągnięto dostatecznie niskiej zawartości wody, co spowodowało, że na dolnej siatce słoðu nieco silnie się zabarwił, pomimo suszenia w ciepłocie bardzo umiarkowanej. Ze słoðem II i III (tabela III—V) osiągnięto na górnej siatce już lepsze wyniki suszenia i można było ciepłotę dosuszania podnieść wyżej, aczkolwiek i tu musiano się również liczyć z jakością jęczmienia i daleko posuniętem rozpuszcze-

niem słoðu, co nie pozwalało na zbyt silne podwyższenie ciepłoty. Jasno występujące różnice w położeniu krzywych w diagramach VI i VIII, dotyczących ciepłoty powietrza i słoðu na różnych wysokościach w suszarni, prowadzą do wniosku, że przeciąg w suszarni nie osiągnął jeszcze całkowicie zadawalniającej siły, co zostało spowodowane przez niskie ciśnienie atmosferyczne i deszczową niesprzyjającą pogodę, oprócz już wspomnianej wady w budowie. Takie warunki atmosferyczne przedtem wymagałyby znacznie mniejszego obciążenia słoðowni.

3) Oprócz tych badań przeprowadziliśmy w suszarni szereg jeszcze innych, ażeby stwierdzić czy suszarnia odpowiada gwarancjom, jakich udzieliła firma Skoda. Podług tych gwarancji miano w okresie 2×12 godzin suszenia otrzymać na 1 m^2 dolnej siatki 45—50 kg. słoðu pilzeńskiego o zawartości wilgoci nie przekraczającej 4% , o barwie 0,16—0,20 $\text{cm}^3 \text{ n/10-Iodu}$, przy zużyciu 17,5 kg. dobrego ostrawskiego węgla (około 6200 kal.), t. j. 108.500 Kal. na 100 kg. gotowego suszonego słoðu.

Te gwarancje dotyczą, naturalnie, pracy przy normalnych warunkach atmosferycznych, przerobu dobrego nadającego się do wyrobu słoðów jasnych jęczmienia i metody słoðowania na tokach odpowiadającej wyrobowi słoðu pilzeńskiego typu. Przy przeprowadzaniu badań żaden z tych warunków nie mógł być urzeczywistniony, gdyż pogoda była w znacznym stopniu niesprzyjająca, jęczmień przerabiany wykazywał skłonność do zabarwienia, a przeróbka słoðu na tokach z pewnych względów trwała zbyt długo.

Jeżeli więc nawet w tych niesprzyjających warunkach suszarnia podołała swemu zadaniu, daje zatem jak najlepsze gwarancje na przyszłość.

Najwięcej uwagi zwrócono na zużycie paliwa i na wydajność suszarni. Do suszenia użyto ostrawski węgiel, którego chemiczny rozbiór i zdolność cieplikową podajemy:

Wilgotność — $2,73\%$.

Popiół — $7,63\%$.

Cieplik spalania (teoretyczna zdolność spalania) 7.400 Kal.

Zdolność cieplikowa (praktyczna) 7.200 Kal.

TABLICA II.

Siatka (słód)	Godzi- na	Ciśnienie barometryczne i ciepłota zewnątrzna °R	Względna wilgotność %	Ciepłota powietrza °R	Ciepłota słodu °R	Ciepłota w modlinie °R	Ciepłota w dymniku °R
G ó r n a (I)	1	8	—	—	—	—	—
	2	—	92	16	21	—	—
	3	6,4	96	18	24	—	—
	4	—	85	19	30	—	—
	5	—	86	19	31,5	—	—
	6	4,8	70	21	35	—	—
	7	—	66	24	40	—	—
	8	738	60	25,5	45	—	—
	9	4,0	44	27,5	47,5	—	—
	10	—	41	30	48	—	—
	11	—	38	32	51	—	—
	12	4,0	—	—	—	—	—

Zawartość wody w słodzie 11,8. Barwa 0,16.

D o l n a (X)	1	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	32	35	36	—
	2	—	—	39	41	44	120
	4	—	—	43	47	48	—
	5	—	—	43	48	58	—
	6	—	—	47	52	56	110
	7	—	—	51	57	59	—
	8	—	—	55	60	62	—
	9	—	—	57	62	63	100
	10	—	—	58	65	66	—
	11	—	—	58	65	66	—
	12	—	—	57	64	66	135

TABLICA III.

Siatka (słód)	Godzi- na	Ciśnienie barometryczne i ciepłota zewnątrzna °R	Względna wilgotność %	Ciepłota powietrza °R	Ciepłota słodu °R	Ciepłota w modlinie °R	Ciepłota w dymniku °R
G ó r n a (III)	1	—	—	—	—	—	—
	2	7,40	80	16	19	—	—
	3	5,0	85	18	21	—	—
	4	—	86	21	23	—	—
	5	—	86	22	28	—	—
	6	5,8	70	24	35	—	—
	7	—	66	22,5	38	—	—
	8	—	60	26,5	41	—	—
	9	8,0	46	30	43	—	—
	10	—	40	35	44	—	—
	11	7,36	40	35	47	—	—
	12	5,6	—	—	—	—	—

Zawartość wody w słodzie 8,2. Barwa 0,16.

D o l n a (I)	1	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	31	34	45	—
	3	—	—	41	44	48	160
	4	—	—	38	48	52	—
	5	—	—	43	49	52	—
	6	—	—	46	50	53	130
	7	—	—	48	54	60	140
	8	—	—	50	55	58	—
	9	—	—	51	57	60	140
	10	—	—	52	56	59	—
	11	—	—	53	56	61	—
	12	—	—	51	55	58	130

TABLICA IV.

Siatka (słód)	Godzi- na	Ciśnienie barometryczne i ciepłota zewnątrzna °R	Względna wilgotność %	Ciepłota powietrza °R	Ciepłota słodu °R	Ciepłota w modlinie °R	Ciepłota w dymniku °R
G ó r n a (III)	1	—	—	—	—	—	—
	2	736	96	16	21	—	—
	3	4,0	96	21	31	—	—
	4	—	95	22	36	—	—
	5	—	80	23	41	—	—
	6	1,6	75	25	41	—	—
	7	—	62	26	47	—	—
	8	—	62	26	50	—	—
	9	0	43	28	51	—	—
	10	—	40	31	53	—	—
	11	—	37	31	53	—	—
	12	0	—	—	—	—	—

Zawartość wody w słodzie 7,2. Barwa 0,15.

D o l n a (II)	1	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	33	35	36	—
	3	—	—	41	44	45	100
	4	—	—	42	45	48	—
	5	—	—	46	52	53	—
	6	—	—	47	53	56	—
	7	—	—	51	57	58	—
	8	—	—	54	57	59	—
	9	—	—	54	58	60	120
	10	—	—	56	59	61	—
	11	—	—	56	59	61	—
	12	—	—	66	59	61	—

TABLICA V.

Siatka (słód)	Godzi- na	Ciśnienie barometryczne i ciepłota zewnątrzna °R	Względna wilgotność %	Ciepłota powietrza °R	Ciepłota słodu °R	Ciepłota w modlinie °R	Ciepłota w dymniku °R
G ó r n a (Y)	1	—	—	—	—	—	—
	2	745	84	16	20	—	—
	3	0	86	18	21	—	—
	4	—	88	20	23	—	—
	5	—	85	21	27	—	—
	6	2,4	70	25	31	—	—
	7	—	64	26	34	—	—
	8	4,0	60	28	39	—	—
	9	—	46	31	43	—	—
	10	—	42	33	45	—	—
	11	—	40	32	46	—	—
	12	6,4	40	34	49	—	—

D o l n a (III)	1	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	30	32	34	—
	3	—	—	40	44	48	145
	4	—	—	47,5	51	54	—
	5	—	—	49	54	58	—
	6	—	—	50	54	56	130
	7	—	—	53	56	59	—
	8	—	—	55	60	63	—
	9	—	—	56	62	64	120
	10	—	—	58	62	63	—
	11	—	—	58	61	62	—
	12	—	—	58	60	62	100

Diagrama VI.

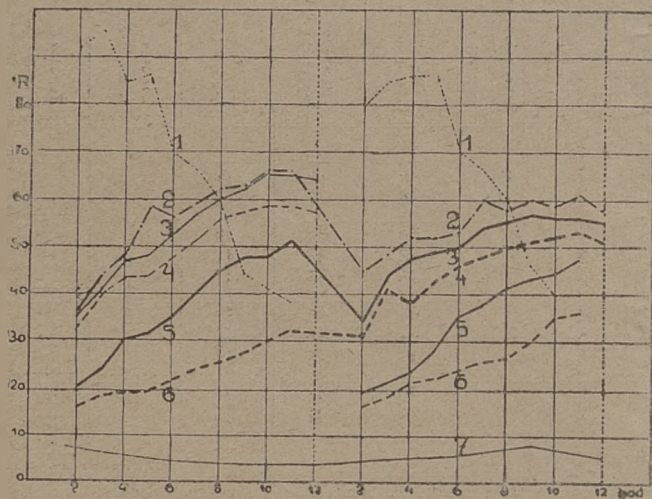


Diagrama VII.

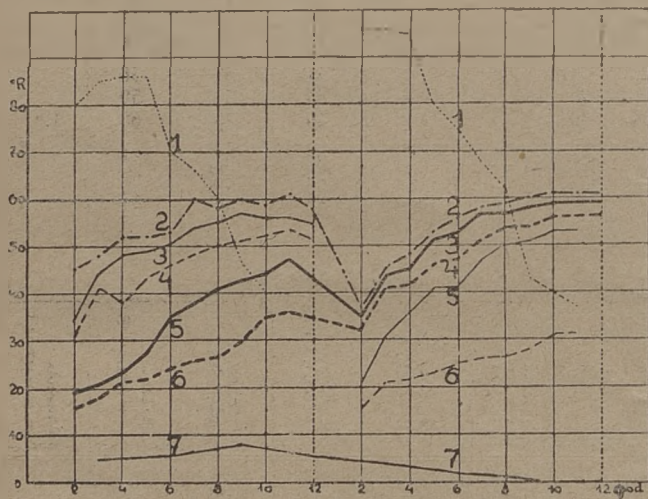
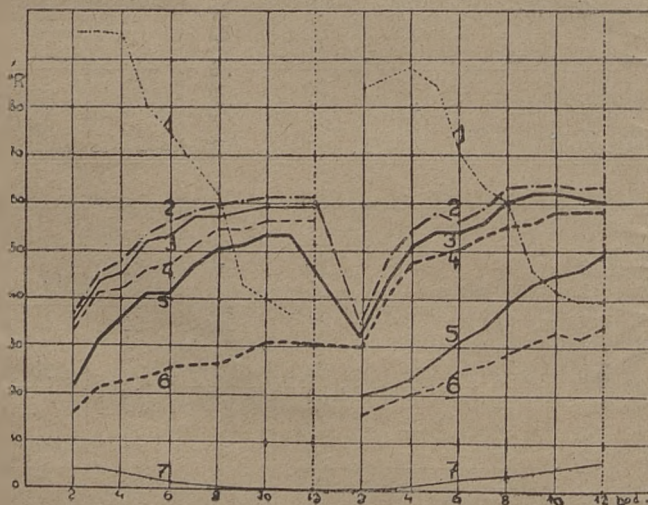
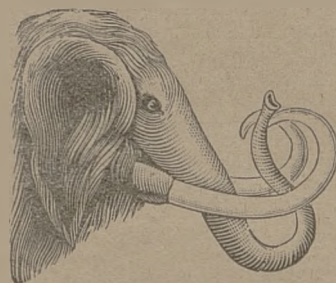


Diagrama VIII.



MAMMUT

Żywica piwowarska oszczędnościowa używana
od lat 25 w licznych browarach.



ŻYWICA „MAMMUT” nie mięknie w lecie i nie
kruszeje w zimie.

ŻYWICA „MAMMUT” dodana do innych dobrych
żywic podnosi ich jakość.

SPRZEDAŻ NA POLSKĘ:

Karol HESSENMÜLLER

Bydgoszcz, tel. 379.

Następujące daty dotyczą trzech partii słoðu z 6
wyładowań w ciągu 72 godzin.

Słoð №	w 24 godzin otrzymano słoðu q.	w 24 godzin z 1 m ² dolnej siatki kg.	Zawartość wilgoci w sło- dle %	Barwa cm. ³ n/10 l.
I	65,6	101,7	3,6	0,19
II	65,4	101,4	4,0	0,175
III	65,6	101,7	3,9	0,175

W ciągu zatem 72 godzin otrzymano gotowe-
go słoðu 196,94 q. o gwarantowanej maksymalnej za-
wartości wody 4%. Do wysuszenia tej ilości zużyto
28,8 q. węgla, t. j. na 1 q. gotowego suszenia słoðu
14,62 kg. węgla, czyli 105,293 Kal. Ponieważ przed
przebudową na 1 q. słoðu spalono 35 kg. tego samego

Browar i Słodownia W. ZEMANA w Łucku

SPRZEDA: 2 kufy nowe a 26 Htl. każda,
4 fasy używane a 30 Htl.,
1 kocioł parowy do ogrzewa-
nia wody.

K U P I: aparat stojący do chłodzenia
piwa (Kühlapparat)
i pompę centryfugálną do ka-
dzi warzelnych.

Czeska Fabryka Maszyn i Pomp

Rok zał. 1872

K. A. Pojeppij. Warszawa Maryska 17.

**Wszystkie urządzenia maszyn, aparaty oraz artykuły dla
browarów, stodoł i składów piwa.**

Kim zamówicie zagranicą zapykacie w kraju!

węgla, t. j. 250.000 Kal. przedsiębiorstwo osiągnęło zatem już teraz około 58% oszczędności na opale. Ta oszczędność będzie tem większa, czem bardziej będziemy doglądać zmian ciepłoty i ilości słołu przechodzących przez suszarnię. Następne badania miały na celu stwierdzenie czy dalsze zwiększenie pojemności suszarni jest możliwe. W obecnej chwili nie zaleca się w każdym razie nasypywać grubszych warstw, w szczególności długiego, drobno-ziarnistego i łatwo barwiącego się słołu i przy cieplejszej wilgotnej pogodzie, gdyż w tych warunkach przeciąg suszarni nie jest tak silny, ażeby można było suszyć grubsze warstwy słołu. Przekonani jednak jesteśmy, że z chwilą usunięcia wyżej wspomnianych już niedokładności budowl i otwarcia przez przeoczenie zamurowanych wyciągów, pojemność suszarni znacznie wzrośnie.

Rozumie się samo przez się, że tak daleko posunięta oszczędność na opale i znaczne podwyższenie wydajności suszarni przyczyniają się do obniżenia kosztów własnych, na co składa się również oszczędność na robociznie, spowodowanej wydajnością suszarni z jednej strony i zastosowaniem celowych technicznych ulepszeń, jak samoczynnego obracania i samoczynnego nasypywania i wygarniania słołu, z drugiej strony.

W ten sposób przez celową i dobrze przemyślaną

przebudowę suszarni, w związku z oszczędnością w opale i robociznie przy jednoczesnem wzmożeniu wydajności i polepszeniu jakości gotowego produktu, znacznie podniesioną została zyskowość i zdolność konkurencyjna przedsiębiorstwa.

FABRYKA KORKÓW

E. POMERANZ

WIEDEŃ III/1. Ditscheinergasse 3.

Adres telegr.: POMERKORK—WIEDEŃ.

DOSTAWCA NAJWIĘKSZYCH BROWARÓW
W PAŃSTWACH SUKCESYJNYCH I NA BAŁKANACH.

Dostawa franco i oclona. Stale na składzie duże zapasy.

Oferty z próbkami są chętnie dostarczane na żądanie.

P o z n a ń 1 9 2 9.

ZEFIRYN RZYMKOWSKI, ziemiopłody

BYDGOSZCZ, Dr. Emila Warmińskiego 15.

Telefon № 17-87 i 17-93. - - - Telefon prywatny № 13-80.

ofiaruje
każdą ilość

JĘCZMIENIA BROWAROWEGO

i służy na życzenie opróbkowaną ofertą.



Stoisko Browaru Krotoszyńskiego na wystawie Przemysłu Hotelowego, Restauracyjnego i Cukierniczego w Poznaniu.

Centralny Związek Przemysłu Piwowarskiego i Słodowniczego w Rzeczypospolitej Polskiej.

Na konferencji w Ministerstwie Skarbu w sprawie świadectw przemysłowych dla handlu obcem piwem w browarach orzeczono, że wykup takiego świadectwa zasadniczo jest konieczny. Ponieważ jednak ustawa o opodatkowaniu piwa przewiduje handel obcem piwem przez browary, należy obowiązek wykupu świadectwa przemysłowego na ten handel połączyć z wykupem świadectwa przemysłowego dla browaru jako producenta. Odbywało się to, w ten sposób, że za podstawę do określenia kategorii świadectwa przemysłowego dla browaru brano sumę łączną piwa wyprodukowanego w browarze i sprowadzanego z obcego browaru. Decyduje w tych sprawach każdorazowo Ministerstwo Skarbu Departament Podatków Stałych. Wobec powyższego uprzejmie prosimy te browary, które prowadzą handel obcem piwem i należą do jednego ze Związków dzielnicowych o łaskawe

nadesłanie na ręce C. Z. P. P. i S. podań do Ministerstwa Skarbu Departament Oplat Stałych. Podanie musi być zaopatrzone w znaczek stemplowy za 3 złote i informować jakie świadectwo przemysłowe browar wykupuje, ile produkuje brzezki gorącej i ile sprzedaje piwa obcego.

W wypadku, gdy powyższa interpretacja będzie korzystną dla browaru, podania zaopiniowane przez C. Z. P. P. i S. skierowane będą do Ministerstwa Skarbu.

Ponieważ sprawa świadectw przemysłowych jest pilną, prosimy o wczesne nadsyłanie podań. Zaznaczamy, że podania browarów nie należących do jednego ze Związków dzielnicowych nie będą załatwiane przez C. Z. P. P. i S.



Stoisko Browaru Krotoszyńskiego na wystawie Przemysłu Hotelowego, Restauracyjnego i Cukierniczego w Poznaniu.

Na podanie nasze z dnia 6.VII i z dnia 10.X r. b. otrzymaliśmy z Głównego Urzędu Miar następującą odpowiedź:

„Stosowanie reskryptu austriackiego Ministerstwa Handlu z dnia 2.VI.1894, L. 20753, według którego wymagana jest następcza legalizacja beczek po każdorazowym smołowaniu, względnie pobijaniu obręczy, zostało wstrzymane do czasu wydania ogólnopństwowych przepisów o warunkach legalizowania beczek, które to przepisy sprawę tę ostatecznie uregulują”.

Na podanie nasze z dnia 24.IX r. b. w sprawie zabezpieczenia palenisk w chwilowo nieczynnych browarach otrzymaliśmy od Ministerstwa Skarbu odpowiedź następującą:

„Załatwiając podanie z 24 września b. r. w sprawie zabezpieczenia palenisk browarów w czasie, gdy browary są nieczynne Ministerstwo Skarbu zawiadamia, że zależnie od konstrukcji kotła warzelnego zabezpiecza się go, albo przez nałożenie pieczęci lub płołby na drzwiczkach paleniska, albo też na wen-

tylu parowym, rury, doprowadzającej parę. Podobny system zabezpieczenia jest stosowany we wszystkich prawie Izbach Skarbowych i dotąd nie było wypadku pęknięcia rury”.

Wobec zapytań otrzymywanych z browarów przypomina, że beczki piwne przewozowe podlegają przemierzaniu co trzy lata. Przy powtórny przemiarze należy usunąć znak cechowniczy i liczbę wyrażającą pojemność beczki. Inne napisy, jak Nr. beczki i firma browaru, mogą pozostać.

Żądania niektórych Izb Skarbowych, ażeby browary wykupywały świadectwa przemysłowe na sprzedaż słołu, są, jak omawiano w Ministerstwie, bezpodstawne, gdyż sprzedaż słołu w żadnym z naszych browarów nie nosi charakteru zawodowego i stałego, a jedynie dokonywane są od czasu do czasu pojedyncze transakcje.

Cenniki w bufetach kolejowych, zatwierdzane przez władze kolejowe, dla piw równorzędnych niejednokrotnie wyznaczają różne ceny detaliczne. Ta-

kie traktowanie piwa może dyskredytować zupełnie niesłusznie pewne wyroby i stać się niepożądanym momentem konkurencji. C. Z. P. P. i S., zgodnie z uchwałą Zarządu, zwracał się kilkakrotnie do wykonawczych władz kolejowych, a wreszcie zwrócił się z podaniem do Ministerstwa Kolei.

W sprawie wag samoczynnych Departament Akcyz i Monopolów, orzekł: jeżeli browar posiada taką wagę to w myśl Rozporządzenia Wykonawczego § 53 ust. 2 władze kontroli akcyzowej mają prawo opłombowania liczników. Czy liczniki muszą być przerobione na miarę metryczną Ministerstwo Skarbu jeszcze się nie wypowiedziało, ponieważ postanowiono zasięgnąć opinii Urzędu Miar.

W sprawie piwa barwiącego „Sinamar”, na skutek zakazu używania tego produktu przez Izbę Skarbową Lubelską, przedstawiciel C. Z. P. P. i S., odbył konferencję w Ministerstwie Skarbu w Departamencie Akcyz i Monopolów. Według opinii Ministerstwa Skarbu kontrola nad chemicznym składem tego barwnika jest obecnie niedostateczna i w najbliższym czasie będą opracowane nowe przepisy.

CENY JĘCZMIENIA

Warszawa.	19/X.	43 zł.
	20/X.	41.25 zł.
	21/X.	41.75 zł.
	22/X.	41.75 zł.
Bydgoszcz.	19/X.	40 — 42 zł.
Katowice.	20/X.	48.50 zł.
	21/X.	48.50 zł.
	22/X.	48.50 zł.
	24/X.	48.50 zł.

Łódź.	20/X.	43 — 44 zł.
Poznań.	21/X.	40 — 42 zł.
	22/X.	40 — 42 zł.
	24/X.	40 — 42 zł.
Wilno.	25/X.	45 — 46 zł.
Gdańsk.	21/X.	11.75 — 12.25 flh.
Berlin.	19/X.	220 — 267 mk. n.
	20/X.	220 — 267 „
	21/X.	220 — 267 „
	24/X.	220 — 267 „
	25/X.	220 — 267 „
Hamburg.	19/X.	11.50 flh. Dun. Ros.
	20/X.	11.50 flh. Dun. Ros.
	22/X.	11.50 flh. Dun. Ros.
	25/X.	11.50 flh. Dun. Ros.
Chicago.	18/X.	Malting 75 — 86 cts. za bushel
	19/X.	Malting 75 — 86 cts. za bushel
	22/X.	Malting 75 — 84 cts. za bushel
	22/X.	Malting 75 — 84 cts. za bushel
	24/X.	Malting 72 — 81 cts. za bushel
Nowy York.	18/X.	Malting 91 cts. za bushel.
	19/X.	Malting 91 cts. za bushel.
	22/X.	Malting 91 cts. za bushel.
	24/X.	Malting 91 cts. za bushel.

CENY CHMIELU.

Bydgoszcz 15.10. Ceny hurtowe loco Bydgoszcz za 50 kg. Chmiel najlepszej jakości 70 dol., gatunki średnie i gorsze 40 — 70 dol.

Łwów 20.10. Na rynku chmielu tendencja w dalszym ciągu silna z powodu wykupu chmielu przez agentów firm zagranicznych. W Polsce wyprzedano już około 85% zbiorów. Ceny dla browarów niezmienione.

Z RYNKU CHMIELU.

W ostatnich czasach zawierano transakcje na plantacjach w granicach 35 do 38 dol. za mały centnar, gatunków prima brakuje już, żądają za nie około dol. 50 za centnar. Transakcyj naogół niewiele, co tłumaczy osłabieniem rynku w Norymberdze. Osłabienie to z kolei spowodowane jest zaopatrzeniem się w chmiel większości browarów. Obecnie nabywają chmiel tylko browary pomniejszych, poczem ruch zamrze prawie zupełnie aż do wiosny, kiedy browary wyczerpią już swe zapasy, poczynione obecnie.

NADZWYCZAJNE OGÓLNE ZEBRANIE

CZŁONKÓW ZWIĄZKU WŁAŚCICIELI BROWARÓW W POLSCE

odbędzie się dnia 6 listopada 1927 r. w I-ym terminie o godzinie 11-ej, ewentualnie w II-im — o godz. 11.30 rano, w lokalu Związku przy ul. Wiejskiej 17 w Warszawie.

PORZĄDEK DZIENNY:

1. Projekt udziału Związków Piwowskich w Powszechnej Wystawie Krajowej w Poznaniu w roku 1929,
2. Wolne wnioski.

ZARZĄD

Towarzystwo Akcyjne Budowy Transmisji, Maszyn i Odlewni Żelaza J. JOHN W ŁÓDZI

Własne biura sprzedaży:

w Warszawie Krakowie Poznaniu Lwowie Katowicach Lublinie Gdańsku
Jerozolimka 51 Basztowa 24 Cieszkowskiego 8 Żybkiewicza 39 Ks. Damrota 6 Krak. Przedm. 58 Schüsseldamm 62
Adres telegraficzny „TRANSMISJA”

PĘDNIE (transmisje) — Łożyska samosmary — Wieszaki — Wałki — Sprzęgła stałe i rozłączane: kłowe i cierne — Koła pasowe i linowe — Naprężacze pasów — Kierowniki pasowe — Wykonanie dokładne — Kontrola sprawdzianami różnicowymi — Produkcja masowa na skład; terminy krótkie

KOŁA ZĘBATE, czołowe i stożkowe z zębami obrabianymi na specjalnych automatach

TOKARKI pociągowe, — szybko tnące z wałkiem pociagowym do toczenia i śrubą pociagową do gwintów — Budowa mocna — Wykonanie serjami bardzo dokładne — Wrzeciona szlifowane — Każda tokarka próbowana i kontrolowana protokółarnie

WIERTARKI kolumnowe ze skrzynką biegów (8 szybkości) i samodzielnym posuwem wrzeciona (4 szybkości) dla wiercenia otworów do 32 i 40 mm

KOTŁY STREBEL'A, oryginalne do ogrzewań centralnych

RUSZTY ekonomiczne własnego systemu i wszelkie odlewy

ODLEWY według przysłanych rysunków i modeli

DOSTAWA ZE SKŁADÓW LUB W TERMINACH KRÓTKICH.

POLSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW EDWARD LUTZ

SPÓŁKA Z OGR. POR

KRAKÓW XXII. Kalwaryjska 66.

Fabryki: PARYŻ, WIEDEŃ, KASEL, BUDAPESZT, TEMESZWAR, PRAGA.

Poleca swe specjalne fabrykaty używane w browarnictwie, jako to:

GLAZURE DO KADZI FERMENTACYJNYCH I CHŁODZĄCYCH.

LAKIER DO ZEWNĘTRZNEGO POWLEKANIA KADZI, żółty, brązowy i szary.

„IMPLAK” do znaczenia beczek transportowych.

FARBĘ BESMEROWSKĄ, Marki „KOWADŁO” przeciwdziałającą rdzy — do powlekania konstrukcji żelaznych.

„NAUTON”. Ochronną powłokę dla urządzeń chłodniczych.

„HUBLONIT” do malowania przykryw, kadzi i żelaz.

„VITRALIN” do emaljowania aluminiowych i stalowych rezerwoarów (tanki).

FARBA REZERWOAROWA bez smaku i zapachu wolna od ołowiu.

„PYRYCIT” do codziennej dezynfekcji browaru.

„MIKROSOL” do dezynfekcji ścian, celem ochrony przed grzybem i pleśnią.

„PURIT” do czyszczenia aparatów piwnych, flaszek i przewodów piwnych.

„LIGNOLIN” do uszczelniania beczek, składów. i kadzi.

Zawiadamiamy, że dnia 10 i 11 grudnia r. b. odbędzie się w Warszawie

Walny Jesienny Zjazd

naszego Związku ze współudziałem profesorów, którzy przyrzekli wygłosić wykłady z dziedziny piwowarstwa. Podczas Zjazdu nastąpi zwiedzenie Zjednoczonych Browarów Warsz. p. f. „Haberbusch i Schiele”.

Jednocześnie uprzejmie prosimy PP. Właścicieli browarów, jak również PP. Dyrektorów o łaskawe umożliwienie naszym kolegom wzięcia udziału w powyższym zjeździe.

Ze względu na nieobecność naszego prezesa od 1 do 30 listopada, który w tym czasie wyjeżdża zagranicę, wszelką korespondencję prosimy kierować do sekretarjatu: Kalisz, Sukiennicza 2.

Imienne zaproszenia zostaną wysłane po ostatecznem ustaleniu programu.

**Związek Piwowarów Polskich
W POZNANIU**

Sekretarz (—) J. Michalski.

HUTA SZKLANA „JABŁONNA”

SPÓŁKA AKCYJNA



WYRABIA I SPRZEDAJE
NA ZAMÓWIENIA I ZE
SKŁADU BUTELKI ZE SZKŁA
ORANGE I PÓŁBIAŁEGO
DO PIWA, PORTERU, WIN,
WÓDEK, LEMONIAD I WÓD
MINERALNYCH.

SPECJALNOŚĆ BUTELKI
DO PASTEURYZACJI
I NA WYSOKIE CIŚNIENIE.

ADRES:

ZARZĄD: WARSZAWA,
AL. UJAZDOWSKIE 22 m. 2.

Telefon 226-01.

[Adres telegr.:
WARSZAWA
JABŁONHUTA

CENA OGŁOSZEŃ: 1 str. Zł. 150.—; 1/2 str. Zł. 80.—; 1/3 str. Zł. 60.—; 1/4 str. Zł. 45.— Zastrzega się zmianę cen ogłoszeń.

Redaktor: W. Adam.

Wydawca: Centralny Związek Przemysłu Piwowarskiego i Słodowniczego w Rzplitej Polskiej.

Drukarnia i Litografia p. f. „JAN COTTY” w Warszawie, Kapucyńska 7.